

**УРАЛЬСКАЯ  
СТАЛЬ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

КОМБИНАТ «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ», Г. НОВОТРОИЦК

# ПЕРСПЕКТИВНАЯ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ

ДЛЯ ИНФРАСТРУКТУРНЫХ, НЕФТЕГАЗОВЫХ  
И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ ПРОЕКТОВ



**УРАЛЬСКАЯ  
СТАЛЬ**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

Группа компаний «Уральская сталь» была основана в марте 2022 года. В его состав входят Загорский трубный завод — самое современное предприятие по производству труб большого диаметра для нефте- и газопроводов, эстакад и причальных стенок и металлургический комбинат «Уральская сталь» — один из ведущих производителей листового проката, мостовой и судостроительной стали, литой заготовки, крупногабаритных литых изделий и чугуна.

Группа компаний входит в восьмёрку крупнейших производителей стали РФ.

# СОДЕРЖАНИЕ

**О КОМБИНАТЕ** ..... 6

**ПРОИЗВОДСТВО** ..... 8

## **ПРОДУКЦИЯ**

УНИКАЛЬНОЕ ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ..... 14

ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ ..... 16

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДЛЯ СУДОВОЙ СТАЛИ ..... 18

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ..... 20

ШТРИПСОВЫЙ ПРОКАТ ..... 22



ПРОКАТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И РЕЗЕРВУАРОВ ..... 24  
СТАЛЬ ДЛЯ МОСТОСТРОЕНИЯ ..... 25  
КРИОГЕННАЯ СТАЛЬ ..... 26  
ЧУШКОВОЙ ЧУГУН ..... 28  
СЛЯБЫ, БЛЮМЫ И КРУГЛЫЕ ЗАГОТОВКИ ..... 30  
ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ И СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ ..... 31

**РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ** ..... 34  
**НАГРАДЫ** ..... 36  
**КОНТАКТЫ** ..... 38



# О КОМБИНАТЕ «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»





# АО «Уральская Сталь»

АО «Уральская Сталь» - металлургическое предприятие полного цикла, включающее аглококсо доменное, электросталеплавильное и прокатное производство.

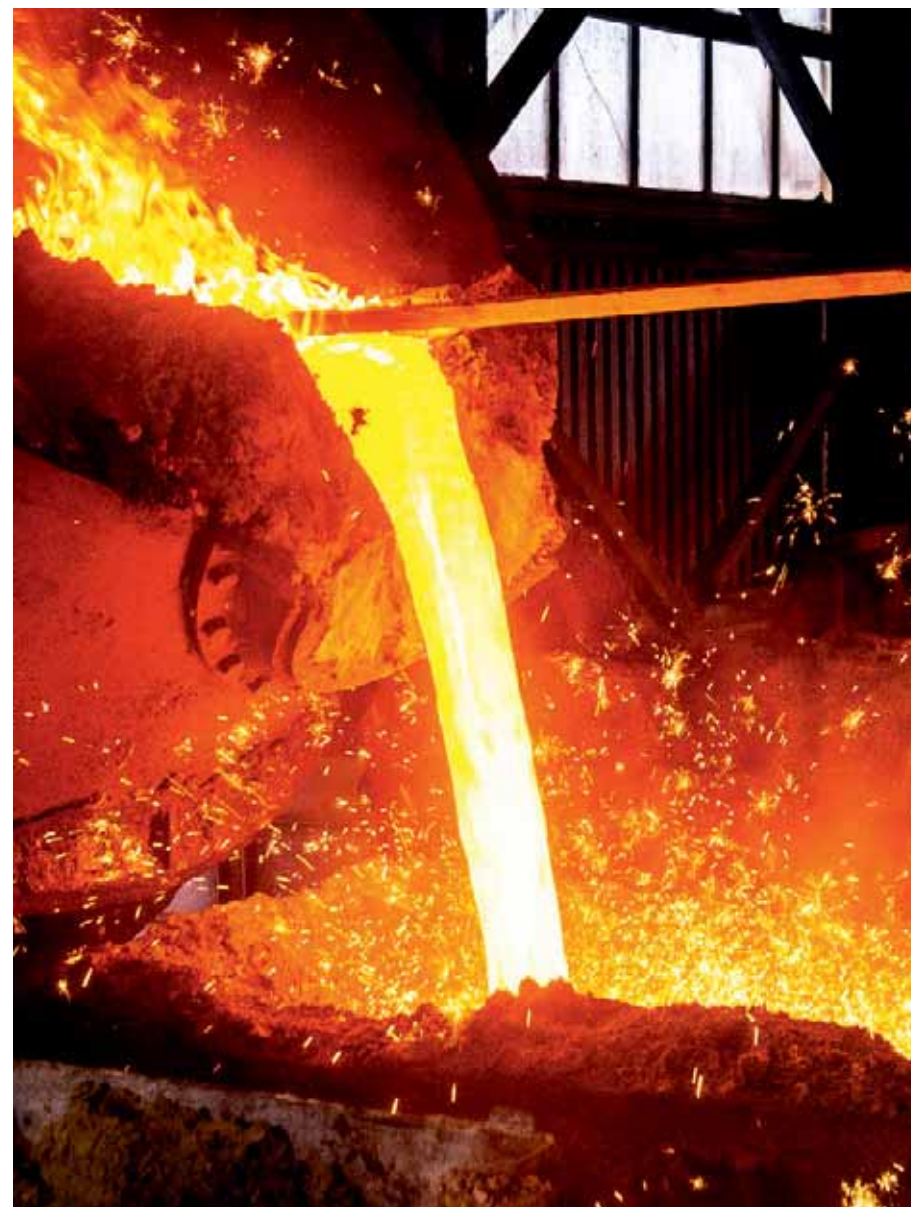
«Уральская Сталь» - один из ведущих в России производителей штрипса для труб большого диаметра чугуна, трубной заготовки, толстого листа и мостовой стали.



Комбинат находится:



г. Новотроицк Оренбургской области,  
Российская Федерация





## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



ЧУГУН

**2,5**  
МЛН. ТОНН



НЕПРЕР

НЕПРЕРЫВНОЛИТАЯ  
ЗАГОТОВКА КРУГЛОГО  
И ПРЯМОУГОЛЬНОГО  
СЕЧЕНИЯ

**1,5**  
МЛН. ТОНН



ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ

**900**  
ТЫСЯЧ ТОНН



ЛИТЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**10**  
ТЫСЯЧ ТОНН



**ПРОИЗВОДСТВО**



# ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»

## ОСНОВНЫЕ ЦЕХА:

- КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- АГЛОМЕРАЦИОННЫЙ ЦЕХ
- ДОМЕННЫЙ ЦЕХ
- ЭЛЕКТРОСПЛАВИЛЬНЫЙ ЦЕХ
- ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- ФАСОННОЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ:

- СОБСТВЕННЫЕ АККРЕДИТОВАННЫЕ ЛАБОРАТОРИИ
- ДИРЕКЦИЯ ПО ТРАНСПОРТУ
- ДИРЕКЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТАМ И СЛУЖБЫ ГЛАВНОГО ЭНЕРГЕТИКА







# ПРОДУКЦИЯ





# УНИКАЛЬНОЕ ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**60**  
МЛН ТОНН

проката за годы  
работы стана  
2800 — с 1960 года

**900**  
ТЫС. ТОНН

листового  
проката в год

**350**  
ТЫС. ТОНН

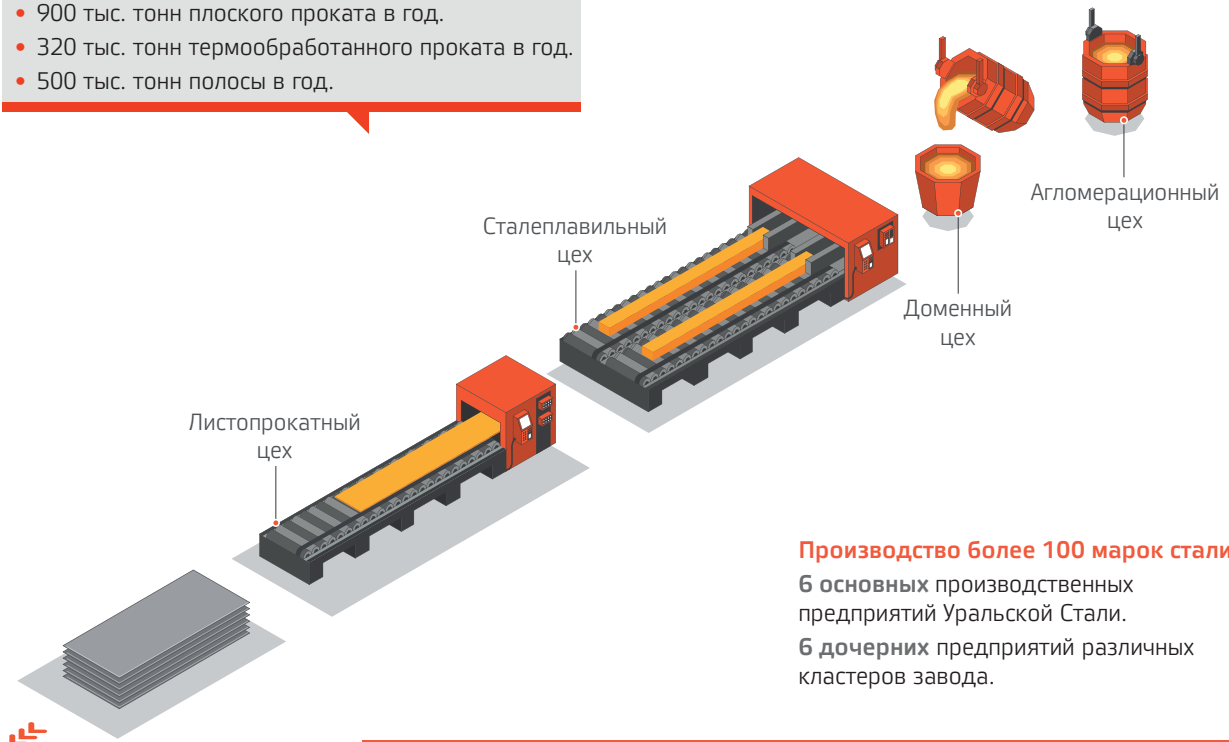
термообработанного  
проката в год

**500**  
ТЫС. ТОНН

штрипса  
в год

## Ключевые показатели:

- 900 тыс. тонн плоского проката в год.
- 320 тыс. тонн термообработанного проката в год.
- 500 тыс. тонн полосы в год.



## Многофункциональное производство кокса и побочных продуктов.

Более 1,5 млн тонн кокса в год (литейный и металлургический кокс, коксовый орех и коксовая мелочь, побочные продукты: каменноугольная смола, сульфат аммония и бензол).



## Основное оборудование ЛПЦ-1:

### Листопрокатный стан 2800

- четыре нагревательных печи (две основные оснащены современной АСУ процессом нагрева, а также устройством безударной выдачи слябов),
- три гидросбива высокого давления для максимального удаления окалины при прокатке,
- черновая клеть ДУО с усилием прокатки 32500 кН,
- чистовая клеть КВАРТО с усилием прокатки 60000 кН,
- установка ускоренного охлаждения ламинарного типа, оснащенная самообучаемой моделью охлаждения,
- одиннадцати-роликовая машина горячей правки,
- ножницы для продольной и поперечной резки проката,
- участок осмотра и зачистки металла,
- две современные установки ультразвукового контроля.

### Участок термической обработки

- четыре роликовые нагревательные печи (из них одна оснащена современной системой АСУ процессом) до 30 тыс. тонн проката в месяц,
- новейшая ролико-закалочная машина, позволяющая обеспечить равномерность механических свойств проката после термообработки листов длиной до 12 м.,
- закалочный пресс для закалки более коротких листов,
- три листопрямительные машины,
- стеллаж-холодильник для обеспечения охлаждения на воздухе после проведения нормализации,
- участок осмотра и зачистки металла.

# ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ

**WeldUS**  
**690**

Нормативный документы:  
СТО 13657842-57-2023

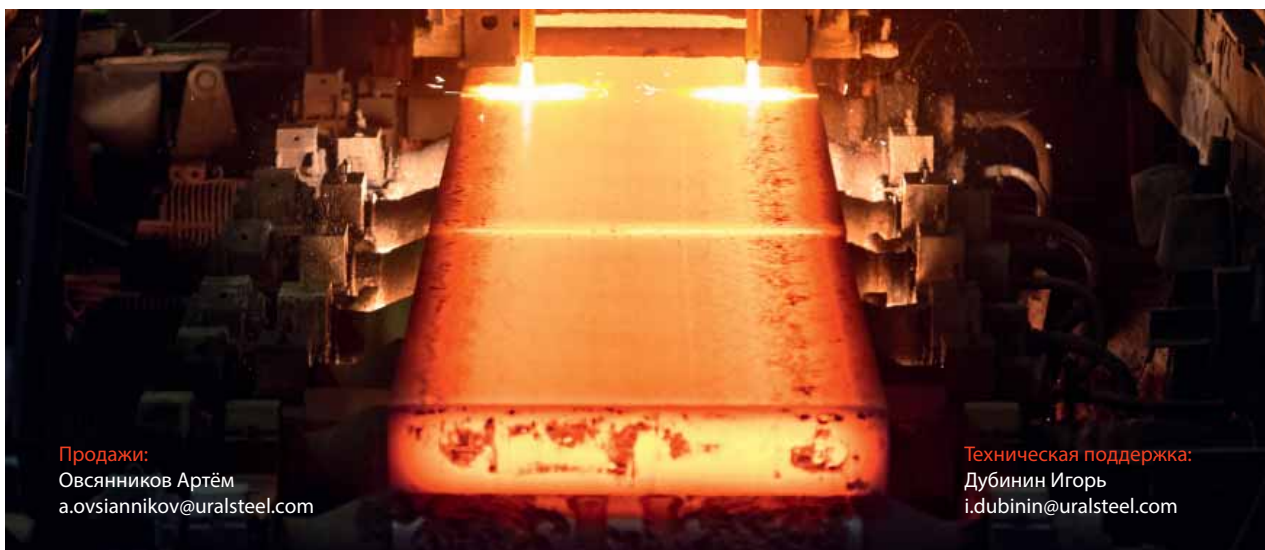
Сталь обладает высокими прочностными свойствами и пластичностью в сочетании с хорошей свариваемостью.

Размерный сортамент:

<b>Толщины</b>	8-50 мм.
<b>Ширина</b>	1500-2500 мм.
<b>Длина</b>	4500-12000 мм.

- Предел текучести не менее 690 Мпа.
- Временное сопротивление (предел прочности) – 770 - 940 Мпа.
- Ударная вязкость KCV до – 40°С не менее 40 Дж/см<sup>2</sup>.
- KCV до – 70°С\*.
- Изгиб на угол 120° через одну оправку\*.
- Плоскостность не более 6 мм/м.
- УЗК 1 класс по ГОСТ 22727.

\* По согласованию с потребителем.



Продажи:  
Овсянников Артём  
a.ovsiannikov@uralsteel.com

Техническая поддержка:  
Дубинин Игорь  
i.dubinin@uralsteel.com



# HARDUS



Нормативный документы:  
СТО 13657842 – 58 - 2026

Сталь обладает высокими прочностными свойствами в сочетании со стойкостью к истиранию.

Размерный сортамент:

<b>Толщины</b>	8-50 мм.
<b>Ширина</b>	1500-2000 мм.
<b>Длина</b>	4500-12000 мм.

- Класс прочности 350, 400, 450, 500.
- Твёрдость до 530 единиц по Бринеллю.
- Предел текучести 850 – 1150 Мпа.
- Временное сопротивление (предел прочности) 1050 – 1400 Мпа.
- Ударная вязкость KCV до – 20°C не менее 30 Дж/см<sup>2</sup>.
- KCV до – 40°C\*.
- Плоскостность не более 10 мм/м.
- УЗК 1 класс по ГОСТ 22727.

\* По согласованию с потребителем.

## АВТОМОБИЛЕ-СТРОЕНИЕ

- Ножи автогрейфера.
- Бульдозерное оборудование дорожно-строительной, коммунальной, сельскохозяйственной и специальной техники.

## ПОДЪЕМНОЕ И НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Конструкции карьерных самосвалов.
- Элементы конструкций ковшей экскаваторов и другого навесного оборудования землеройной техники.

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

- Воронки сыпучих материалов.
- Перегрузочные устройства.
- Бесконусное загрузочное устройство доменных печей.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

- Сварочная проволока – ОК ПРО 51С.
- Диаметр проволоки – от 0,8 мм до 1,6 мм.
- Защитная среда – газ CO<sub>2</sub> или M21 (80%Ar + 20%CO<sub>2</sub>).
- При изнашивающих нагрузках вдоль шва требуется его упрочнение износостойкой наплавкой.

## УГЛЕРОДНЫЙ ЭКВИВАЛЕНТ

<b>HARDUS 350</b>	0,65
<b>HARDUS 400</b>	0,65
<b>HARDUS 450</b>	0,70
<b>HARDUS 500</b>	0,75

# РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА ДЛЯ СУДОВОЙ СТАЛИ

АО «Уральская Сталь» – это металлургическое предприятие полного цикла, расположенное в городе Новотроицк Оренбургской области. Компания является одним из ведущих поставщиков на российском рынке, специализируясь на производстве мостовых сталей, штрипса, листового проката из высокопрочных, конструкционных, атмосферо- и коррозионностойких сталей, а также судостали. Кроме того, предприятие выпускает трубную, колесную и рельсовую литую заготовку, крупногабаритные литые изделия и чугун.

Производственные мощности включают основные переделы: агломерационный, коксохимический, доменный, электросталеплавильный и листопрокатный.

С марта 2022 года компания объединилась с Загорским трубным заводом, войдя в Группу компаний «Уральская Сталь». Партнерство позволило предложить новые решения для трубной и мостостроительной промышленности.

## РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ

<b>Толщина</b>	от 8 до 50 мм.
<b>Ширина</b>	от 1500 до 2500 мм.
<b>Длина</b>	4500 до 12000 мм.

## РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Прокат комбината востребован ведущими российским и зарубежным судостроительными предприятиями, использовался в проектах:

- Реконструкции крейсера «Аврора».
- Дизель-электрические подводные лодки проекта 636 «Варшавянка».
- Многоцелевые ледоколы проекта Aker ARC 130 A.





Производство толстолистового проката из стали нормальной и повышенной прочности в состояниях N, Q+T, TM под надзором РМРС, в соответствии с частью XIII "Материалы" Правил классификации морских судов и **ГОСТ Р 52927**.

Производство проката из высокопрочной стали в состояниях Q+T и TM, по требованиям РС (XII/XIII) и **ГОСТ Р 52927**, под наблюдением Российского Морского Регистра.

Производство толстолистового проката для судостроения в соответствии с Правилами Российского лассификационного Общества (РКО) и по **ГОСТ 5521**, **ГОСТ Р 52927**.

Производство толстолистового проката в состоянии поставки N из стали нормальной прочности для судостроения в соответствии с требованиями **Правил Bureau Veritas**.

# ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

## СОСТАВ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ФЛЦ

### МОДЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Изготовление моделей отливок из дерева и фанеры. Оснащено парком токарно- фрезерных и шлифовальных станков с ручным управлением.

### ПРОИЗВОДСТВО

Мелкое литьё:  
вес отливок до 6 тонн.

Крупное литьё:  
вес отливок до 100 тонн.

### ТЕРМООБРАБОТКА И ОБРУБКА ЛИТЬЯ

Термообработка: отжиг, отпуск, нормализация с охлаждением на воздухе, закалка на воде. Обрубка и очистные работы проводятся ручным пневмоинструментом.

### ФОРМОВОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Формы и стержни изготавливаются из холодно-твердеющих смесей по Альфа-Set процессу. Формовка осуществляется в металлическую оснастку.

## ЧУГУННОЕ ЛИТЬЁ

### СОРТАМЕНТ

Литье изделия из чугуна марок:

- СЧ15 СЧ25 ПО ГОСТ 1412 85;
- ВЧ35 ВЧ50 ПО ГОСТ 7293 85;
- ЧХ1 ЧХ32 ПО ГОСТ 7769 82.

Класс точности отливок: до 12.

### ГАБАРИТЫ ОТЛИВОК

**Длина\*** до 2500 мм.  
**Ширина\*** до 2500 мм.  
**Высота\*\*** до 1500 мм.

\* Возможно увеличение при изготовлении опорной оснастки.  
\*\* Ограничена высотой установки ХТС.

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА\*

Возможна частичная или полная механическая обработка силами КПЗЧ.

\* В зависимости от требований заказа и технической возможности обработки.

### НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ

- Корпуса циклонов, колосники.
- Холодильные плиты, желоба доменных печей.
- Линейки прокатных станков.
- Трубные утяжелители и т.д.





## СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЁ

### СОРТАМЕНТ

Литье изделия из стали по ГОСТ 977 88 марок:

- 25 35Л, 40 70ХЛ;
- 08ГДНФЛ;
- П0ПЗЛ и др.

Класс точности отливок: до 12.

### ГАБАРИТЫ ОТЛИВОК

**Длина\*** до 5500 мм.  
**Ширина\*** до 5500 мм.  
**Высота\*** до 5000 мм.

\* Для крупного литья, ограничены габаритами установки ХТС. Габариты для мелкого литья аналогичны чугуну.

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА\*\*

Возможна частичная или полная механическая обработка силами УПЗЧ.

\*\* В зависимости от требований заказа и технической возможности обработки в УПЗЧ.

### НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ

- Шлаковые чаши, шлаковни.
- Брони и футеровки мельниц, молотки.
- Плиты, станины, колеса, звездочки.
- Зубья ковша экскаватора и др.
- Мульды разливочных машин.

# ШТРИПСОВЫЙ ПРОКАТ

## РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ:

Толщина	8-30 мм
Ширина	1 500-2 500 мм
Длина	до 12 200 мм

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

- API 5L
- ТУ 14-1-1950-2004
- ТУ 14-1-5477-2004
- ТУ 14-1-5493-2004
- ТУ 14-1-5511-2005

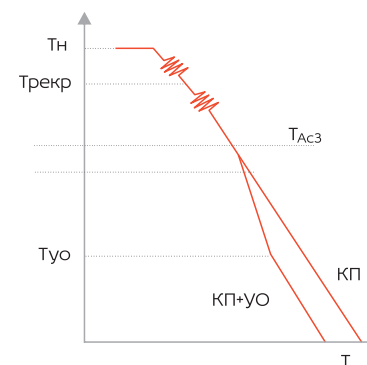
## МАРОЧНЫЙ СОРТАМЕНТ:

### Стали класса прочности

X42-X70 и K48-K65 (различного исполнения), а также O9Г2ФБ(К56), 20, P235TR1, 10Г2ФБЮ, 12Г2СБ, 13Г1С-у, 17Г1С-у, O9Г2С, 14ХГС, P355NH, S355J2H, GR.BM, GRBMO

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

Возможна поставка по индивидуальным техническим требованиям потребителя



x-500



# КОРРОЗИОННОСТОЙКИЙ ШТРИПС

## РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ:

Толщина	8-30 мм
Ширина	1 500-2 500 мм
Длина	до 12 200 мм

## МАРОЧНЫЙ СОРТАМЕНТ:

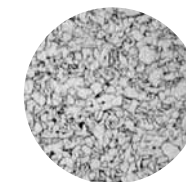
О9ГСФ, 13ХФА, О8ГБФ-у,  
стали класса прочности К50-К54  
(различного исполнения)

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:

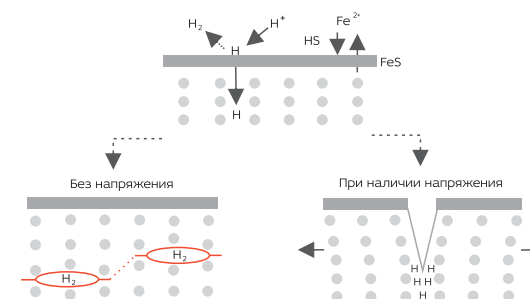
Поставка по индивидуальным  
техническим требованиям  
потребителя

## КОРРОЗИОННЫЕ СВОЙСТВА:

- обеспечение водородного растрескивания CLR, CTR, CSR
- обеспечение стойкости к сульфидному растрескиванию под напряжением
- обеспечение скорость общей коррозии в модельной CO<sub>2</sub>-содержащей среде и модельной H<sub>2</sub>S-содержащей среде -  $\leq 0,50$  мм/год



50 мкм



# ПРОКАТ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И РЕЗЕРВУАРОВ

## РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ:

Толщина	8-50 мм
Ширина	1 500-2 500 мм
Длина	до 12 000 мм

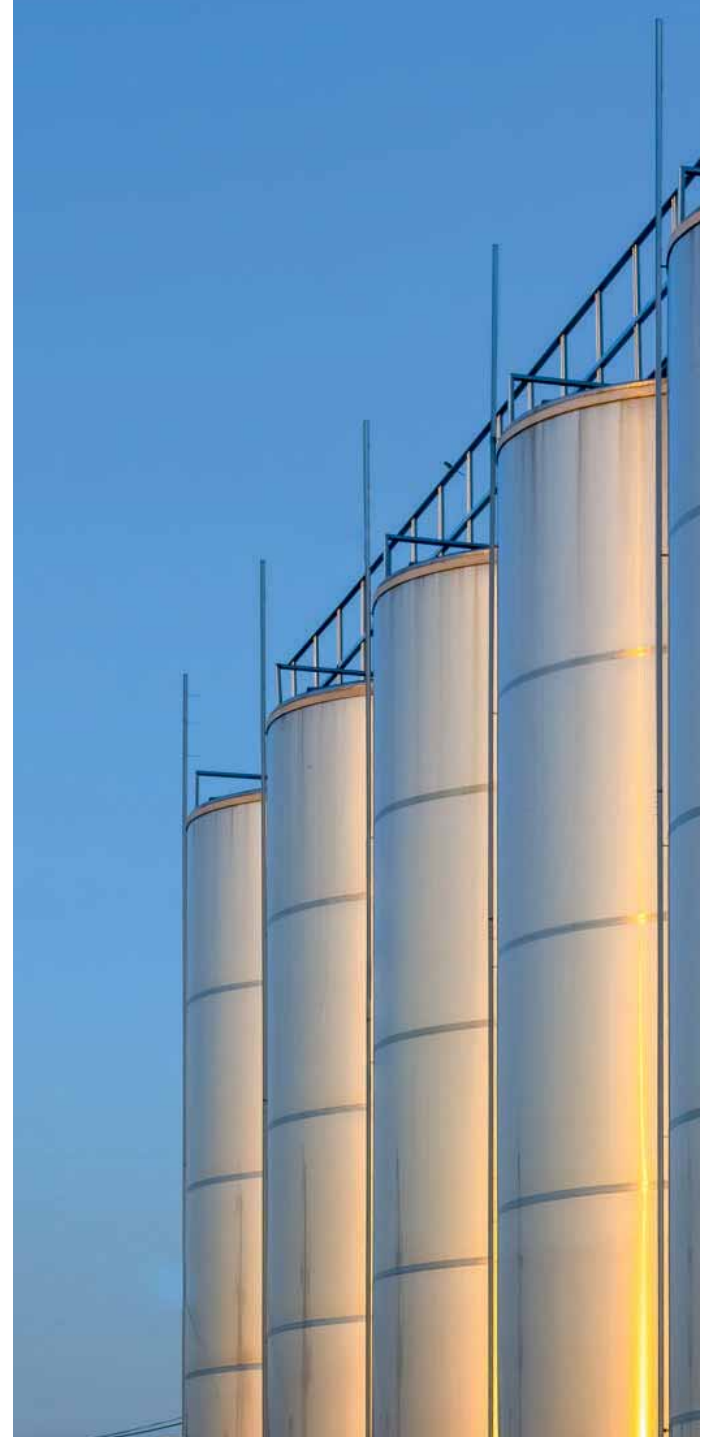
## МАРОЧНЫЙ СОРТАМЕНТ:

- Зсп по ГОСТ 380
- О9Г2С, 17Г1С, 14Г2АФ и др. по ГОСТ 19281
- С345, С355, С390, С440 и др. по ГОСТ 27772

Возможна поставка по индивидуальным техническим требованиям потребителя в том числе с учетом требований Заказчика (ПАО «Транснефть» и др.)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- Временное сопротивление и относительное сужение в направлении толщины (Z-свойства)
- Требования по ударной вязкости до -70 °С
- Требования по отношению предела текучести к временному сопротивлению
- Испытания на растяжение при повышенных температурах до 600 °С



# СТАЛЬ ДЛЯ МОСТОСТРОЕНИЯ

ПРОКАТ, ПРОИЗВОДИМЫЙ УРАЛЬСКОЙ СТАЛЬЮ ДЛЯ МОСТОСТРОЕНИЯ  
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ по ГОСТ Р 55374-2012.

## РАЗМЕРНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Толщина	от 8 до 50 мм.
Ширина	от 1500 до 2500 мм.
Длина	4500 до 12000 мм.

## МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ

- 10ХСНД
- 114ХГНДЦ
- 115ХСНД
- 115ХСНД-2
- 1S355 по EN 10025-5



# КРИОГЕННАЯ СТАЛЬ

В АО «Уральская Сталь» совместно с АО «НПО ЦНИИТМАШ» разработаны экономно-легированные криогенные стали, обладающие полным комплексом механических и физико-химических свойств: ОН6 и ОН6ДМБ.

По результатам проведенных исследований совместно с ПАО «Криогенмаш» и АО «НИИхиммаш» рекомендовано применение:

- Толстолистового проката из стали марки ОН6 толщиной 12-20 мм. для изготовления криогенных аппаратов и резервуаров, эксплуатируемых при температурах до минус 170 градусов.
- Толстолистового проката из стали марки ОН6ДМБ толщиной 12-50 мм. для изготовления криогенных аппаратов и резервуаров, эксплуатируемых при температурах до минус 196 градусов.

## ГАБАРИТЫ ОТЛИВОК

Толщина	8-50 мм.
Ширина	1500-2500 мм.
Длина	4500-12000 мм.

## МАРОЧНЫЙ АССОРТИМЕНТ

**ОН6**  
**ОН6ДМБ**

## ПРИМЕНЕНИЕ

Изготовление криогенных аппаратов и резервуаров, эксплуатируемых при температурах вплоть до минус 196.

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРИОГЕННЫХ АППАРАТОВ И РЕЗЕРВУАРОВ,  
ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ ВПЛОТЬ ДО МИНУС 196.**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОКАТУ ИЗ СТАЛИ МАРОК ОН6 И ОН6ДМБ

Химический состав сталей ОН6 и ОН6ДМБ по СТО 13657842-16-2019

Марка стали	Массовая доля химических элементов, не более или в пределах, %											
	C	Mn	Si	Ni	Mo	Cr	Cu	Al	Nb	Ti	S	P
ОН6	0.05-0.10	0.30-0.60	0.15-0.35	5.50-6.50	0.10-0.20	0.20	0.30-0.60	0.02-0.05	0.02-0.06	0.010-0.035	0.003	0.015
ОН6ДМБ	0.05-0.10	0.80-1.00	0.15-0.35	6.0-7.0	0.10-0.20	0.20	0.80-1.00	0.02-0.05	0.02-0.06	0.010-0.035	0.002	0.015

Класс прочности проката:  
Стали марок ОН6 и ОН6ДМБ обеспечивают классы прочности 450 и 650 соответственно.

Механические характеристики проката сталей ОН6 и ОН6ДМБ

Марка стали	Временное сопротивление разрыву R <sub>m</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, R <sub>0.2</sub>	Относительное удлинение, δ <sub>5</sub>	Ударная вязкость, KCV <sup>-170</sup> Дж/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость, KCV <sup>-196</sup> Дж/см <sup>2</sup>	Условия испытания на изгиб на угол 180°С. d – толщина оправки, мм; a – толщина листа, мм
ОН6	600	450	18	34	27	d=2a
ОН6ДМБ	800	650	18	34	27	

### РАЗМЕРЫ ПРОКАТА

**Толщина** 8-50 мм.

**Ширина** 1500-2500 мм.

**Длина** 4500-12000 мм.

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СТАЛИ МАРОК ОН6 И ОН6ДМБ ПРИ ТЕМПЕРАТУРАХ МИНУС 103 °С И МИНУС 170 °С

Марка стали	Физические свойства при температуре минус 103°С				Физические свойства при температуре минус 170°С			
	Коэффициент линейного расширения Ах10 <sup>6</sup> , К <sup>-1</sup>	Коэффициент теплопроводности λ, Вт/(м*К)	Удельная теплоемкость, С <sub>p</sub> , Дж/(кг*К)	Температуропроводность, h*10 <sup>-5</sup> м <sup>2</sup> /с	Коэффициент линейного расширения Ах10 <sup>6</sup> , К <sup>-1</sup>	Коэффициент теплопроводности λ, Вт/(м*К)	Удельная теплоемкость, С <sub>p</sub> , Дж/(кг*К)	Температуропроводность, h*10 <sup>-5</sup> м <sup>2</sup> /с
ОН6	8.1; 8.2; 8.3 8.2	57.9; 58.0; 58.2 58.2	338.5; 342.5; 341.8 341.0	1.9; 2.3; 2.4 2.2	7.3; 7.6; 7.6 7.5	45.1; 46.3; 46.7 46.0	237.9; 241.8; 240.4 240.0	2.8; 2.6; 2.2 2.5
ОН6ДМБ	8.3; 8.7; 8.1 8.4	60.6; 58.8; 59.0 59.5	341.9; 344.2; 345.1 343.7	2.0; 2.5; 2.6 2.4	7.6; 7.9; 7.7 7.7	46.9; 47.2; 47.5 47.2	245.1; 244.8; 243.9 244.6	2.8; 2.9; 2.7 2.8

# ЧУШКОВОЙ ЧУГУН

## ПРОИЗВОДСТВО

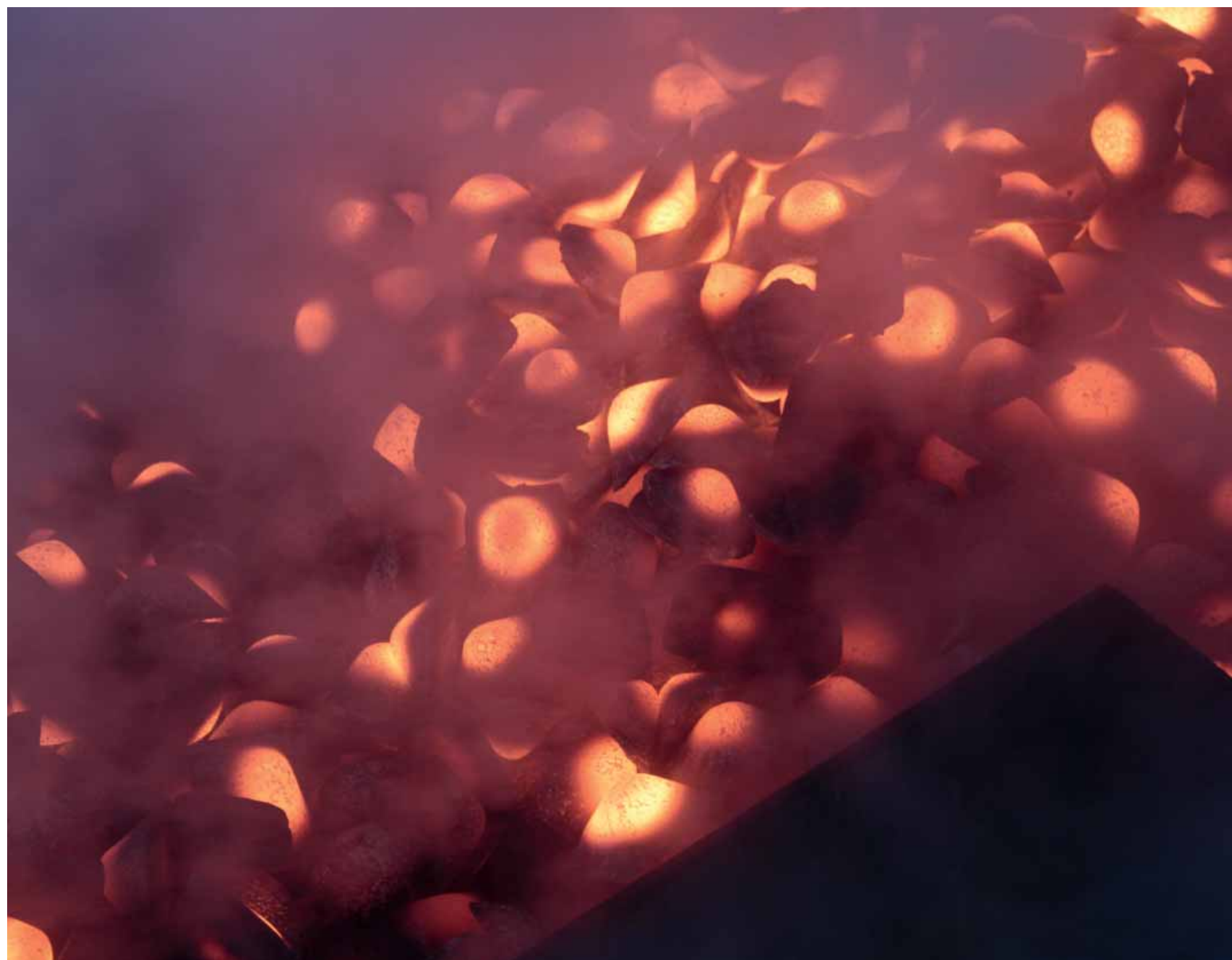
**200**  
ТЫС. ТОНН  
В МЕСЯЦ

## АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

200\*150\*150 мм.  
(15 кг.)

## СОДЕРЖАНИЕ

C	-	4,50% МАКС.;
SI	-	1,00% МАКС.;
MN	-	0,05% МАКС.;
P	-	0,08% МАКС.;
S	-	0,03% МАКС.;
CR	-	0,04% МАКС.;
TI	-	0,06% МАКС.





# СЛЯБЫ, БЛЮМЫ И КРУГЛЫЕ ЗАГОТОВКИ

## СЛЯБ

### РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ

Размер (190, 220, 270) мм. x 1200 мм.,  
длина до 6000 мм.

## БЛЮМ

### РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ

300 x 330 мм.  
330 x 470 мм.

### СЕРТИФИКАЦИЯ И МАРКИ

S235, S275 по EN 10025  
St57 по DIN 17100

## КРУГЛАЯ ЗАГОТОВКА

### РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ

430, 455, 540, 600 мм.

### СЕРТИФИКАЦИЯ И МАРКИ

Круглая заготовка 60 Диаметр 430, 455, 540,  
600 мм ER7 по EN 13262, ER9 по EN 13264;  
class B, C по AAR-M-107/M-208;  
до X70 по API 5L.



# ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ И СОПУТСТВУЮЩАЯ ПРОДУКЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР, МАРКА	СООТВЕТСТВИЕ С ТУ, ГОСТ
Кокс металлургический	25 мм и более, марка КДII	ТУ 19.10.10-159-00190437-2020
Орешек коксовый	10-25 мм, марка КО	ТУ 0762-218-00190437-2006
Кокс литейный	60 мм и более, КЛ1	ГОСТ 3340-2023
Мелочь коксовая каменноугольная	0-10 мм, марка КМ2	ТУ 19.10.10-199-00190437-2024
Смола каменноугольная для переработки	Марка Б 1с	ТУ 19.10.20-203-00190437-2020
Бензол каменноугольный сырой	Марки БС1, БС2	ТУ 20.14.12-167-00190437-2021
Кислород жидкий технический	1 сорт	ГОСТ 6331-78
Азот жидкий повышенной чистоты	1 сорт	ГОСТ 9293-74 (ИСО 2443-73)
Аргон жидкий	1 сорт	ГОСТ 10157-2016



A large steel truss bridge spans across a wide river. The bridge's structure is a complex network of dark steel beams forming a series of triangular trusses. The bridge is illuminated from below, giving it a warm, golden glow. The sky above is a soft, hazy orange, suggesting a sunset or sunrise. In the background, a dense line of green trees is visible along the riverbank. The water of the river is dark and reflects the light from the bridge and sky. The overall scene is a dramatic and industrial landscape.

# РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



# РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Металл «Уральской Стали» использовался при строительстве :

- **моста «Красный дракон» через р. Иртыш**
- **моста на острове Русский**
- **международного мостового перехода через Амур**



## **СТАДИОН «ОТКРЫТИЕ-АРЕНА» МОСКВА**

Металл «Уральской Стали» в 2022 году использовался в инфраструктурных, энергетических и нефтегазовых проектах, в том числе в Арктической зоне Российской Федерации



## **ВИАДУК НА УЧАСТКА АГРЫЗ – ДРУЖИНИНО ГОРЬКОВСКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ**

из атмосферостойкой стали 14ХГНДЦ



# НАГРАДЫ АО «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»»

ПРОКАТ ШТРИПСОВЫХ И КРИОГЕННЫХ МАРОК СТАЛИ  
АО «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ», ОТМЕЧЕННЫЙ МЕДАЛЯМИ





# КОНТАКТЫ

## Управляющая компания «Уральская Сталь»

---

**Адрес:**

123100, Москва,  
ул. 2-я Звенигородская, дом 12а

**Телефон:**

+7 (495) 741-90-50

**E-mail:**

uk@uralsteel.com



uralsteel.moscow



## АО «Уральская Сталь»

---

**Адрес:**

462353, Оренбургская область,  
город Новотроицк, улица Заводская, дом 1

**Телефон:**

+7 (3537) 66 21 53

**Факс:**

+7 (3537) 66 27 89

**E-mail:**

info@uralsteel.com



uralsteel.com





